

**Dai banchi dell'Ipsia
Leonardo da Vinci
di Matera
alla catena di montaggio**



50 studenti operai per un giorno alla Fca di Melfi

di **MARIANGELA LISATI**

La Fca Sata di Melfi apre le porte dello stabilimento a 50 studenti (III A MMT, IV A MMT e III B AIS) dell'Ipsia "Leonardo da Vinci" di Matera. Accompagnati dai docenti Vita Laonzo, Maurizio Gaudio, Giuseppe Gargano e Angelo Inzone, i ragazzi hanno potuto osservare le attività, i processi produttivi, comprendere gli aspetti legati all'organizzazione aziendale, il funzionamento di macchine, attrezzi e strumenti di uno dei più importanti stabilimenti della casa torinese e di una delle fabbriche automobilistiche più produttive del mondo. Esteso su una superficie di circa 3.800.000 mq (di cui 1.750.000 mq Fca Plant e 750.000 mq parco fornitori) lo stabilimento ha iniziato a produrre dall'ottobre 1993. Negli ultimi vent'anni l'impianto ha ripetuto la produzione di diversi modelli dei marchi Fiat e Lancia, tra cui Fiat Punto (1994), Lancia Ypsilon (1995), nuova Ypsilon (2003), Grande Punto (2005) e Punto Evo (2009), raggiungendo quasi sei milioni di vetture prodotte sino a marzo 2015. Oggi si producono i modelli Fiat 500X, Fiat Grande Punto e Jeep Renegade. Attualmente il complesso è costituito da reparti di stampaggio, la-

Una positiva e formativa esperienza di alternanza scuola-lavoro

struttura (applicazione e saldatura del rivestimento di lamiera sulla scocca di un autoveicolo), verniciatura e montaggio e impiega un totale di circa 12.100 dipendenti (8.000 Fca Plant e 4.100



scuolari per ascoltare le informazioni

illustrato gli aspetti relativi al

ricio con la realtà aziendale del territorio degli studenti dell'Ipsia "Da Vinci", che hanno visitato anche la sede della CMD di Atella, società che nasce nel 1971, con la denominazione Fratelli Negri Macchine Diesel fluid (FNMF), su iniziativa dei fratelli Negri, azienda di costruzione e progettazione di motori diesel. Negli anni '90 nasce la CMD riscuotendo così, nel 2000, ad ampliare la propria attività, producendo e commercializzando motori marini diesel entrocarico ed off-road lavorazioni meccaniche di precisione sempre più evolute. Lo stabilimento è composto da vari lotti per una superficie totale del lotto di 10000 mq e si sviluppa su una superficie coperta di 5000 mq ed è specializzato in progettazione, modellazione e prototipazione di motori a c.i. per il settore motoristico automobilistico, (costruendo nel suo portfolio una clientela di alto profilo tra cui Fiat, Alfa Romeo, Audi, VW, Ford...), aeronautico ed energetico. Dal 2013 produce ogni anno oltre 130 mila testate di nuovi motori diesel VM per le nuove Maserati Ghibli e Jeep "Grand Cherokee". All'arrivo in azienda gli studenti e docenti sono stati accolti dalla signora Santoro e da due dipendenti dell'azienda che hanno fornito gli aspetti relativi al processo illustrato la struttura organizzativa (turni, illustrazione sintetica del modello organizzativo WCM e risultati ottenuti dall'azienda), la produzione e la politica di manutenzione adottata dall'azienda. I ragazzi, inoltre, hanno potuto visitare i reparti di lavorazione altamente automatizzati, che sfruttano le tecnologie più recenti per garantire un rigoroso controllo dello standard qualitativo in ogni singola fase della lavorazione. I ragazzi hanno mostrato grande entusiasmo per aver avuto la possibilità di vivere un giorno in azienda, approcciandosi in modo concreto al mondo del lavoro. Soddisfatti anche i docenti e il dirigente scolastico: Rosaria Casadonna, che hanno evidenziato il grande valore formativo di questa esperienza. "Gli alunni - ha spiegato la preside - hanno avuto la possibilità di conoscere meglio le realtà aziendali del nostro territorio con la consapevolezza che alle loro future professioni si tiene attenzione anche